



**АТЛАНТИС-ПАК**  
Лидер Инновационных  
Упаковочных Решений

ПЛЕНКИ **АМИСТАЙЛ**  
**АМИСТАЙЛ МВ, НВ и НР**

Технологический регламент



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный технологический регламент описывает процесс производства пищевых продуктов с использованием многослойных термосвариваемых пленок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР**.

Пленки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е** – плёнки со средними барьерными характеристиками, изготавливаются из полиамида, полиолефина и адгезива (модифицированного полиэтилена).

Плётка **АМИСТАЙЛ МВ-Т** подходит для изготовления продуктов, проходящих термообработку в диапазоне температур от 70 до 100 °С.

Плётка **АМИСТАЙЛ МВ-Е** отличается повышенной прочностью, в том числе на прокол.

Плётка **АМИСТАЙЛ НВ** – плётка, обладающая высокими барьерными характеристиками по отношению к кислороду, изготавливается из полиамида, полиолефина, адгезива (модифицированного полиэтилена) и EVOH (сополимера этилена и винилового спирта).

Плётка **АМИСТАЙЛ НР** – дымопроницаемая плётка на основе полиамида, предназначена для производства, транспортировки, хранения и реализации продуктов, производимых с копчением (например, копченых колбасных сыров).

Используемые для производства плёнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, и НР** материалы разрешены к применению в пищевой промышленности Минздравом РФ. Качество сырья подтверждено российскими и международными сертификатами качества.

Плётки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** изготавливаются по ТУ 2245-052-27147091-2012 и могут использоваться для производства, транспортировки, хранения и реализации пастообразных пищевых продуктов, производимых:

- молочной промышленностью (творог, творожные продукты, сметана, йогурт, копченые и неkopченые колбасные сыры, сгущённое молоко, мороженое, сливочное масло, спреды);
- мясной промышленностью (мясной фарш, вареные и ливерные колбасы, паштеты);
- масложировой промышленностью (майонез, маргарин, жиры);



– консервной промышленностью (соусы, томатная паста, джемы и пр.).

Сроки годности пищевых продуктов, изготовленных с использованием плёнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР**, устанавливаются изготовителем и согласуются в порядке, определенном законодательством.

## 2. СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Плётки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** - двухосно ориентированные полимерные плётки и, следовательно, им присущи все свойства таких материалов, наиболее важными из которых являются:

– **механическая прочность**, позволяющая осуществлять формование батонов с использованием высокопроизводительного автоматического оборудования и обеспечивающая стабильность формы и фиксированный вес батонов при высоких скоростях формовки;

– **термоусадочные свойства**, обеспечивающие отсутствие «морщин» на готовой продукции;

– **физиологическая безопасность**, которая связана с тем, что материалы, из которых они изготовлены, инертны к воздействию бактерий и плесневых грибов;

– **низкая проницаемость для кислорода и водяного пара плёнок АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е и НВ**, которая обеспечивается тщательно подобранной комбинацией полимеров, обуславливает следующие преимущества этих плёнок:

– отсутствие потерь при термообработке и хранении пищевых продуктов;

– микробиологическую стабильность продуктов в процессе хранения;

– торможение окислительных процессов, приводящих к прогорканию жиров, содержащихся в пищевых продуктах;

– прекрасный товарный вид готовой продукции (отсутствие морщин) на протяжении всего срока годности;

– **оптимальная газо- и паропроницаемость** плёнки **АМИСТАЙЛ НР** позволяет получать продукты с ароматом и корочкой копчения и увеличенными сроками хранения;

– **малый удельный вес плёнок (кг/м<sup>2</sup>)** при высокой механической прочности;



- **прекрасные сварочные свойства**, обеспечивающие получение прочного качественного сварного шва;
- **отсутствие в составе плёнок хлорсодержащих веществ**;
- **разнообразие цветов пленки**.

Информация о технических характеристиках плёнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** представлена в соответствующих Спецификациях.

### 3. АССОРТИМЕНТ

Таблица 1 – Ассортимент плёнок Амистайл МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР

Тип пленки	Ширина, мм	Толщина, мкм
<b>АМИСТАЙЛ МВ</b>	80 – 350	50 ± 6
<b>АМИСТАЙЛ МВ-Т</b>	80 – 400	50 ± 6
<b>АМИСТАЙЛ МВ-Е</b>	80 – 199	60 ± 10
	200 – 400	70 ± 10
<b>АМИСТАЙЛ НВ</b>	80 – 350	45 ± 6
<b>АМИСТАЙЛ НР</b>	80 – 159	25 ± 3
	160 – 230	27 ± 4

На плёнки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, НВ, НР** может быть нанесена односторонняя многоцветная или полноцветная печать с использованием красок на основе летучих растворителей.

Печать наносится флексографским способом, краски устойчивы к кипячению, жиру и механическим повреждениям.

Плёнки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** поставляются намотанными на картонные шпули диаметром 76 мм, стандартный метраж плёнки в одном рулоне 500 м ± 2 % и 1000 м ± 2 %.

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПЛЁНКИ

### 4.1. Хранение и транспортировка плёнки

4.1.1. Плёнка должна храниться в оригинальной упаковке в сухих, чистых и прохладных помещениях (температура от 5 до 35 °С, относительная влажность воздуха не более 80 %),



соответствующих санитарно-гигиеническим нормам, установленным для пищевой промышленности.

4.1.2. Рекомендуется вскрывать заводскую упаковку непосредственно перед переработкой плёнки.

4.1.3. Рекомендуется беречь плёнку при транспортировке и хранении от воздействия высоких температур и прямых солнечных лучей.

4.1.4. Плёнку, хранившуюся при температуре ниже 0 °С, перед применением выдержать в оригинальной упаковке при комнатной температуре не менее суток.

4.1.5. Категорически запрещается бросать и подвергать ударам ящики с плёнкой.

## 4.2. Подготовка плёнки к работе

Для работы с плёнкой **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** не требуется предварительной подготовки.

## 4.3. Формовка изделий

Состав и последовательность приготовления пищевых продуктов, изготавливаемых с использованием плёнки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** определяются предусмотренной технологией и действующей нормативной документацией для каждого вида продукта.

Плёнки **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, НВ, НР** предназначены для использования на различных типах автоматического оборудования непрерывного действия:

- формовочно-клипсовальных системах вертикального типа;
- термосварочных автоматах горизонтального типа, состыкованных с клипсаторами.

Для запаивания пленки в рукав возможно применение контактной термосварки и сварки горячим воздухом.

Температура, до которой должны быть нагреты сварочные элементы оборудования, зависит от температуры плавления материала термосвариваемых слоев, от толщины материала, от производительности оборудования (чем выше производительность, тем выше температура сварочных элементов), от площади контакта сварочного элемента с



упаковочным материалом, от давления, оказываемого на пленку сварочным элементом и пр.

При сварке полимерных пленок необходимо, чтобы температура инструмента была на 50 - 100 °С выше температуры плавления полимера, но не выше температуры его интенсивной деструкции.

Таблица 2 – Примерный диапазон температур сварки

Тип пленки	Материал сварочных слоев	Примерный диапазон температур сварки, °С
МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ	ПЭ	130 - 200
НР	ПА	180 - 250

Уточнение технологических режимов сварки в каждом конкретном случае осуществляется опытным путем при проведении пробных сварок с фиксацией параметров сварки на конкретном оборудовании.

В зоне сварки пленки не должно быть печати, лака и другой обработки поверхности.

Используемая клипса должна обеспечивать надежный зажим концов батона и не травмировать плёнку. Для надежного закрепления клипсы следует придерживаться рекомендаций производителей клипсующего оборудования.

Диаметр готового изделия определяется диаметром формующей трубы, «рукав», полученный из плёнки, не переполняется относительно номинального калибра.

#### 4.4. Термообработка изделий

Термообработку пищевых продуктов, вырабатываемых в плёнках **АМИСТАЙЛ МВ-Т, НР** следует проводить в соответствии с действующей нормативно-технической документацией на эти продукты с учетом технологии производства, возможностей оборудования, диаметра изделия и свойств используемых плёнок.

В случае производства продуктов, обладающих свойством значительного расширения при термообработке, необходимо проводить термообработку в автоклавах с использованием противодавления.



#### **4.5. Транспортировка и хранение продукции**

Транспортировка и хранение продукции, изготовленной с использованием плёнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** осуществляются в соответствии с нормативной документацией на эту продукцию (ГОСТ, ТУ).

#### **5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

**5.1.** Изготовитель гарантирует соответствие качества и безопасности плёнок **АМИСТАЙЛ МВ, МВ-Т, МВ-Е, НВ, НР** требованиям ТУ при соблюдении условий, транспортировки и хранения на складах потребителя.

**5.2.** Срок годности пленки 2 года с момента изготовления до момента использования при соблюдении условий транспортировки и хранения на складах потребителя и целостности заводской упаковки.



**АТЛАНТИС-ПАК**

ООО ПКФ «Атлантис-Пак»  
346703, Ростовская обл., Аксайский район,  
х. Ленина, ул. Онучкина, 72  
Телефон горячей линии:  
8 800 500-85-85 - для России  
+7 863 255-85-85 - для стран ближнего и  
дальнего зарубежья  
[www.atlantis-pak.ru](http://www.atlantis-pak.ru)  
[info@atlantis-pak.ru](mailto:info@atlantis-pak.ru)

