АТЛАНТИС-ПАК
Лидер Инновационных
Упаковочных Решений

ПЛЕНКИ АМИСТАЙЛ

АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т

Технологический регламент





© ООО ПКФ «АТЛАНТИС-ПАК»

www.atlantis-pak.ru
info@atlantis-pak.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный технологический регламент описывает процесс упаковки пищевых продуктов по технологии form-shrink (термоформование с термоусадкой) с использованием плёнок **АМИСТАЙЛ ВР-Т и АМИСТАЙЛ СР-Т.**

Плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** – многослойные, термоусадочные, паро-, газо-непроницаемые, термосвариваемые плёнки, изготавливаются из полиамида, полиолефина, полиэтилентерефталата, EvOH и адгезива (модифицированного полиэтилена), разрешённых к применению в пищевой промышленности Минздравом РФ. Качество сырья, используемого для изготовления плёнок, подтверждено российскими и международными сертификатами качества.

Плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** изготавливаются по ТУ 22.22.19-052-27147091-2026 и предназначены для вторичной упаковки разнообразных пищевых продуктов (мясопродукты, мясо охлажденное, мясо птицы охлажденное, колбасные и деликатесные изделия, рыба охлажденная, сыры и сырная продукция) по технологии термоформовки с использованием вакуума и термоусадки с целью увеличения сроков годности.

Плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** предназначены для работы на различных типах термоформеров, оснащенных или совмещенных с термоусадочными модулями и контурными сварочными плитами запаечной станции, обеспечивающими локальный нагрев в зоне сварки.

Сроки годности пищевых продуктов, упакованных с использованием плёнок **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т**, устанавливаются изготовителем и согласуются в порядке, определенном законодательством.

Информация о технических характеристиках, ассортименте, цветах, формах поставки, возможностях дополнительной обработки, условиях и сроках хранения плёнок **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** приведена в ТУ 22.22.19-052-27147091-2026 и Продуктовых спецификациях.

2. ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Сочетание в структуре плёнок **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** различных полимерных материалов и двухосная ориентация плёнки обеспечивают:

– отличную свариваемость плёнок **АМИСТАЙЛ ВР-Т и АМИСТАЙЛ СР-Т** друг с другом в широком диапазоне температур;

– оптимальную термоусадку, позволяющую создать привлекательную упаковку;

– высокие прочностные и антипрокольные свойства для обеспечения сохранности упакованных продуктов на стадиях транспортировки и складирования;

– привлекательный внешний вид упаковочного материала (прозрачность и блеск), что делает пленку практически незаметной на продукте;

– высокие барьерные свойства в отношении кислорода и паров воды.

Таким образом, плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** обеспечивают сохранность продуктов, продлевают их сроки годности, позволяют упаковывать пищевые продукты на высокоскоростном автоматическом оборудовании.

Отсутствие хлорсодержащих веществ повышает экологичность пленок **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т -** утилизация упаковки, не содержащей хлорсодержащих веществ, наносит меньший вред окружающей среде.

АМИСТАЙЛ СР-Т – верхняя плёнка, предназначенная для запечатывания лотка с пищевым продуктом.

АМИСТАЙЛ ВР-Т – нижняя термоформуемая пленка, из которой в процессе упаковки формируется лоток, в который укладывается пищевой продукт. Может использоваться в качестве верхней плёнки.

3. ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

3.1. Подготовка плёнки

3.1.1. Плёнка, хранившаяся при температуре ниже 0°С, перед использованием должна быть выдержана при комнатной температуре не менее суток без вскрытия заводской упаковки.

3.2. Упаковка пищевой продукции

Упаковка пищевой продукции в плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** осуществляется в производственном помещении, отвечающем требованиям правил и норм пищевой безопасности.

С целью обеспечения стабильного процесса упаковки продукции следует соблюдать рекомендуемые производителем режимы работы упаковочного оборудования.

Установка пленки на автоматическое оборудование должна осуществляться согласно требованиям производителя данного оборудования в соответствии со схемой заправки.

Плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** имеют термосвариваемый слой из полиэтилена (PE), расположенный на внутренней стороне полотна пленки (см. рисунок 1 настоящего технического регламента).

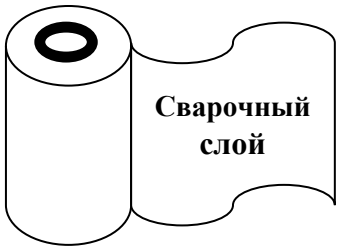


Рисунок 1 – Рулон плёнки **АМИСТАЙЛ**

В процессе работы необходимо следить, чтобы пленка находилась в натянутом состоянии.

Настройки оборудования (температуры формования и сварки, количество упаковок в минуту и пр.) подбираются индивидуально.

Процесс упаковки пищевой продукции в плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т/АМИСТАЙЛ СР-Т** включает следующие стадии:

- формирование лотка из рулона нижней пленки и укладка пищевой продукции в сформированный лоток;
- герметизация упаковки и разрезание на отдельные упаковочные единицы;
- термоусадка готовых упаковочных единиц.

3.3. Формирование лотка и укладка продукции

Процесс формирования лотка осуществляется в автоматическом режиме и заключается в разогреве подающейся из нижнего рулона плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т** и образовании лотка при воздействии вакуума и/или потока сжатого воздуха (в зависимости от конструкции термоформера).

Максимальная глубина лотка, формируемого из плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т**, зависит от количества лотков, образуемых за один такт работы оборудования: максимальная глубина лотков может достигать 10 - 12 см при формате 1 х 1, 1 х 2.

Рекомендуемые параметры термоформования плёнки **АМИСТАЙЛ ВР-Т:**

Температура формования 85 – 100 °С;

Время разогрева плёнки 1 – 4 сек;

Время вытяжки пленки 0,5 – 2,5 сек;

Давление вытяжки 1 – 3 бар.

Сформированные лотки на конвейерной ленте подаются в зону укладки продукта, где продукт укладывается в поддон автоматическим способом или вручную. При укладке продукции необходимо следить, чтобы размер продукта соответствовал размеру и форме сформированного лотка.

3.4. Герметизация упаковки и разрезание на отдельные упаковочные единицы

После укладки пищевого продукта в лотки термоформер при помощи верхнего рулона плёнки **АМИСТАЙЛ СР-Т** производит герметичное запечатывание лотка с одновременным вакуумированием упаковочных единиц. Запечатывание лотка производится при помощи термосварки.

Для предотвращения преждевременной термоусадки пленок **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т** при запечатывании упаковок необходимо использовать сварочную плиту с контурной запайкой, следить за временем пребывания пленки в зоне нагрева и скоростью движения продукта, так как термоусадочные пленки чувствительны к воздействию высоких температур.

Температура сварки плёнок **АМИСТАЙЛ ВР-Т и АМИСТАЙЛ СР-Т** варьируется в зависимости от скорости работы оборудования и находится в диапазоне 130 – 150 °С.

Необходимо исключать попадание продукта в сварочную зону пленки, так как это может привести к развакуумации упаковки.

Глубина вакуума устанавливается в зависимости от содержания влаги в продукте. При упаковке продукции с высоким содержанием влаги глубина вакуума должна быть снижена.

Сварочный шов должен быть ровным и непрерывным, с четким отпечатком сварочного элемента, без признаков прожига пленки.

Если качество запайки швов неудовлетворительно необходимо проверить значения установленных температур.

После запечатывания упаковок с продуктом они подаются по конвейеру для продольной и поперечной резки.

3.5. Термоусадка готовых упаковочных единиц

Термическую усадку упаковок с продукцией осуществляют в термоусадочных танках или термоусадочных туннелях путем погружения упаковки с продуктом в горячую воду или орошением его горячей водой (паром) с температурой от 82 °С до 95 °С в течение 2 – 3 секунд.

После этого упакованный продукт можно отправлять на взвешивание, этикетирование и дальнейшее хранение.

3.6. Транспортировка и хранение продукции

Транспортировка и хранение продукции, упакованной с использованием плёнок **АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т**, осуществляются в соответствии с нормативной документацией на эту продукцию (ГОСТ, ТУ).

4. ПРИЛОЖЕНИЯ

В данном документе приложения отсутствуют.

АТЛАНТИС-ПАК

ООО ПКФ «Атлантис-Пак»
346703, Ростовская обл., Аксайский район, х. Ленина, ул. Онучкина, 72
Телефон горячей линии:
8 800 500-85-85 - для России
+7 863 255-85-85 - для стран ближнего и дальнего зарубежья
www.atlantis-pak.ru
info@atlantis-pak.ru

Download on the App Store

GET IT ON Google Play