

# АМИСТАЙЛ СР-Т



Технологический  
регламент



Телефон горячей линии  
8 800 500-85-85 — для России  
+7 863 255-85-85 — для зарубежья

346703, Ростовская область  
Аксайский район, х. Ленина,  
ул. Онучкина, 72

info@atlantis-pak.ru  
www.atlantis-pak.ru

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный технологический регламент описывает процесс упаковки пищевых продуктов по технологии form-shrink (термоформовка с термоусадкой) с использованием плёнок АМИСТАЙЛ ВР-Т и АМИСТАЙЛ СР-Т.

Плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т – многослойные, термоусадочные, паро-, газо- непроницаемые, термосвариваемые плёнки, изготавливаются из полиамида, полиолефина, полиэтилентерефталата, EvOH и адгезива (модифицированного полиэтилена), разрешённых к применению в пищевой промышленности Минздравом РФ. Качество сырья, используемого для изготовления плёнок, подтверждено российскими и международными сертификатами качества. АМИСТАЙЛ ВР-Т – нижняя термоформуемая пленка, из которой в процессе упаковки формируется лоток, в который укладывается пищевой продукт. АМИСТАЙЛ СР-Т – верхняя пленка, предназначенная для запечатывания лотка с пищевым продуктом.

Плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т изготавливаются по ТУ 22.21.30-052-27147091-2012 и предназначены для вторичной упаковки разнообразных пищевых продуктов (мясопродукты, мясо охлажденное, мясо птицы охлажденное, колбасные и деликатесные изделия, рыба охлажденная, сыры и сырная продукция) по технологии термоформовки с использованием вакуума и термоусадки с целью увеличения сроков годности.

Плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т предназначены для работы на различных типах термоформеров – в том числе совмещенных со станциями термоусадки. Сроки годности пищевых продуктов, упакованных с использованием плёнок АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т, устанавливаются изготовителем и согласуются в порядке, определенном законодательством.

## 2. СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Сочетание в структуре плёнок АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т различных полимерных материалов и двухосная ориентация плёнки обеспечивают:

- отличную свариваемость плёнок АМИСТАЙЛ ВР-Т и АМИСТАЙЛ СР-Т друг с другом в широком диапазоне температур;
  - оптимальную термоусадку, позволяющую создать привлекательную упаковку;
  - высокие прочностные и антипрокольные свойства для обеспечения сохранности упакованных продуктов на стадиях транспортировки и складирования;
  - привлекательный внешний вид упаковочного материала (прозрачность и блеск), что делает пленку практически незаметной на продукте;
  - высокие барьерные свойства в отношении кислорода и паров воды;
- Таким образом, плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т обеспечивают сохранность продуктов, продлевают их сроки годности, позволяют упаковывать пищевые



продукты на высокоскоростном автоматическом оборудовании.  
 Отсутствие хлорсодержащих веществ повышает экологичность пленок АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т - утилизация упаковки, не содержащей хлорсодержащих веществ, наносит меньший вред окружающей среде.  
 Информация о технических характеристиках плёнок АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т приведена в Продуктовых спецификациях.

### 3. АССОРТИМЕНТ

Плётка	Толщина, мкм	Назначение
Амистайл ВР-Т-60	60	Нижняя плётка для вторичной упаковки по технологии термоусадочного термоформаж
Амистайл ВР-Т-90	90	
Амистайл ВР-Т-130	130	
Амистайл ВР-Т-90-Е	90	Нижняя плётка для вторичной упаковки по технологии термоусадочного термоформаж для упаковки батонс с клипсой с использованием формата 5 x1, 5 x2
Амистайл СР-Т-45	45	Верхняя плётка для вторичной упаковки по технологии термоусадочного термоформаж
Амистайл СР-Т-75	75	

Ширина плётки: 200 - 465 мм (с шагом 1 мм)

Цвет: бесцветная

Маркировка

Телефон горячей линии  
 8 800 500-85-85 — для России  
 +7 863 255-85-85 — для зарубежья

346703, Ростовская область  
 Аксайский район, х. Ленина,  
 ул. Онучкина, 72

info@atlantis-pak.ru  
 www.atlantis-pak.ru



: возможно нанесение одноцветной, многоцветной или полноцветной печати красками на основе летучих растворителей.

Формы поставки: рулоны на картонных шпулях диаметром 76 мм, стандартный метраж пленки в одном рулоне 500 или 1000 м.

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПЛЁНКИ

##### 4.1. Хранение и транспортирование плёнки

Плёнки должны храниться в закрытых сухих помещениях. Хранение должно осуществляться на расстоянии не менее 800 мм от нагревательных приборов, в отсутствие сильно пахнущих, агрессивных веществ, при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 %.

Транспортировка пленки должна осуществляться при температурах, не превышающих 40 °С, попадание прямых солнечных лучей не допускается. Плёнка, хранившаяся при температуре ниже 0 °С, перед использованием должна быть выдержана при комнатной температуре не менее суток без вскрытия заводской упаковки.

##### 4.2 Упаковка пищевой продукции

Упаковка пищевой продукции в плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т осуществляется в производственном помещении, отвечающем требованиям правил и норм пищевой безопасности.

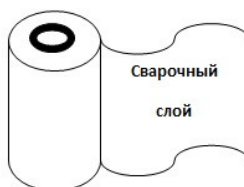
С целью обеспечения стабильного процесса упаковки продукции следует соблюдать рекомендуемые производителем режимы работы упаковочного оборудования.

Установка пленки на автоматическое оборудование должна осуществляться согласно требованиям производителя данного оборудования в соответствии со схемой заправки.

В процессе работы необходимо следить, чтобы пленка находилась в натянутом состоянии.

Настройки оборудования (температуры формования и сварки, количество упаковок в минуту и пр.) подбираются индивидуально.

Плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т имеют термосвариваемый слой из полиэтилена (PE), расположенный на внутренней стороне полотна пленки.



#### Процесс упаковки пищевой продукции в плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т/АМИСТАЙЛ СР-Т

Телефон горячей линии  
8 800 500-85-85 — для России  
+7 863 255-85-85 — для зарубежья

346703, Ростовская область  
Аксайский район, х. Ленина,  
ул. Онучкина, 72

info@atlantis-pak.ru  
www.atlantis-pak.ru

включает следующие стадии:

#### 4.2.1. Формирование лотка из рулона нижней пленки АМИСТАЙЛ ВР-Т

Процесс формирования лотка осуществляется в автоматическом режиме и заключается в разогреве подающейся из нижнего рулона плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т и образовании лотка при воздействии вакуума и/или потока сжатого воздуха (в зависимости от конструкции термоформера).

Максимальная глубина лотка, формируемого из плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т зависит от количества лотков, образуемых за один такт работы оборудования:

максимальная глубина лотков может достигать 10 см при формате 1 x 1, 1 x 2.

Рекомендуемые параметры термоформования плёнки АМИСТАЙЛ ВР-Т:

Температура формования: 85 - 105 °С

Время разогрева плёнки: примерно 2 - 4 сек

Время вытяжки пленки: 1 - 2 сек

Давление вытяжки: 1,5 - 2 бар

#### 4.2.2. Укладка пищевой продукции в сформированный лоток

Сформированные лотки на конвейерной ленте подаются в зону укладки продукта, где продукт укладывается в поддон автоматическим способом или вручную.

При укладке продукции необходимо следить, чтобы размер продукта соответствовал размеру и форме сформированного лотка.

#### 4.2.3. Герметизация упаковки

После укладки пищевого продукта в лотки термоформер при помощи верхнего рулона плёнки АМИСТАЙЛ СР-Т производит герметичное запечатывание лотка с одновременным вакуумированием упаковочных единиц. Запечатывание лотка производится при помощи термосварки.

Для предотвращения преждевременной термоусадки пленок АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т при запечатывании упаковок необходимо использовать сварочную плиту с контурной запайкой.

Температура сварки плёнок АМИСТАЙЛ ВР-Т и АМИСТАЙЛ СР-Т варьируется в зависимости от скорости работы оборудования и находится в диапазоне 120 – 150 °С.

Необходимо исключать попадание продукта в сварочную зону пленки, так как это может привести к развакуумации упаковки.

Глубина вакуума устанавливается в зависимости от содержания влаги в продукте. При упаковке продукции с высоким содержанием влаги глубина вакуума должна быть снижена.

Сварочный шов должен быть ровным и непрерывным, с четким отпечатком сварочного элемента, без признаков прожигания пленки.

Если качество запайки швов неудовлетворительно необходимо проверить



значения установленных температур.

#### 4.2.4. Разрезание упаковок

После запечатывания упаковок с продуктом они подаются по конвейеру для продольной и поперечной резки.

#### 4.2.5. Термоусадка готовых упаковочных единиц

Термическую усадку упаковок с продукцией осуществляют в термоусадочных танках или термоусадочных туннелях путем погружения упаковки с продуктом в горячую воду или орошением его горячей водой (паром) с температурой от 85 °С до 95 °С в течение 2 – 3 секунд.

После этого упакованный продукт можно отправлять на взвешивание, этикетирование и дальнейшее хранение.

#### 4.3. Транспортировка и хранение продукции

Транспортировка и хранение продукции, упакованной с использованием плёнок АМИСТАЙЛ ВР-Т/СР-Т, осуществляются в соответствии с нормативной документацией на эту продукцию (ГОСТ, ТУ).

### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок годности плёнок АМИСТАЙЛ ВР-Т – 2 года с даты изготовления до момента использования при соблюдении условий транспортировки и хранения на складах потребителя и сохранения целостности заводской упаковки.

Срок годности плёнок АМИСТАЙЛ СР-Т – 1 год с даты изготовления до момента использования при соблюдении условий транспортировки и хранения на складах потребителя и сохранения целостности заводской упаковки.

